

## فهرست مطالب



### فصل ۱ آشنایی با کاربرد سیستم‌های کنترل و مانیتورینگ در صنعت

۳	۱.۱ مقدمه
۶	۲.۱ آشنایی با انواع سیستم‌های کنترل
۹	۳.۱ آشنایی با PLC
۱۲	۴.۱ مقایسه PLC با DCS
۱۵	۵.۱ مقایسه PLC با PC
۱۶	۶.۱ آشنایی با سیستم‌های مانیتورینگ
۱۸	۷.۱ آشنایی با شبکه‌های صنعتی
۲۰	۸.۱ پرسش و تحقیق

### فصل ۲ آشنایی با معماری و اجزای PLC

۲۳	۱.۲ مقدمه
۲۴	۲.۲ معماری PLC
۲۵	۳.۲ اجزای اصلی PLC
۳۱	۴.۲ پرسش و تحقیق

### فصل ۳ آشنایی با وسایل ورودی و خروجی PLC

۳۵	۱.۳ مقدمه
۳۵	۲.۳ انواع وسایل ورودی دیجیتال و نحوه اتصال به PLC
۵۱	۳.۳ انواع وسایل خروجی دیجیتال و نحوه اتصال به PLC
۶۱	۴.۳ انواع وسایل ورودی آنالوگ و نحوه اتصال به PLC
۷۶	۵.۳ انواع وسایل خروجی آنالوگ و نحوه اتصال به PLC
۷۹	۶.۳ شرایط محیطی نصب وسایل ورودی و خروجی PLC
۸۱	۷.۳ پرسش و تحقیق

### فصل ۴ نکات نصب PLC در پنل

۸۵	۱.۴ مقدمه
۸۶	۲.۴ محل نصب پنل PLC
۸۹	۳.۴ ابعاد پنل PLC و نوع دسترسی
۹۰	۴.۴ سیستم خنک‌کننده پنل PLC
۹۲	۵.۴ اجزای پنل PLC
۹۸	۶.۴ کابل‌کشی تا ورودی پنل PLC
۱۰۱	۷.۴ زمین کردن پنل PLC
۱۰۲	۸.۴ سیم‌کشی داخل پنل PLC
۱۰۴	۹.۴ پرسش و تحقیق

### فصل ۵ آشنایی با PLC‌های زیمنس

۱۰۷	۱.۵ مقدمه
۱۱۰	۲.۵ تقسیم‌بندی کاربردی PLC‌های زیمنس
۱۱۱	۳.۵ انواع PLC‌های خانواده S7 زیمنس
۱۱۵	۴.۵ نکات امنیتی مربوط به سیستم‌های کنترل زیمنس
۱۱۶	۵.۵ پرسش و تحقیق

## فصل ۶ معرفی نرم افزار TIA و نکات نصب و استفاده از آن

۱۱۹	..... مقدمه ۱.۶
۱۱۹	..... ویژگی های نرم افزار TIA Portal و ابزارهای آن ۲.۶
۱۲۱	..... نسخه های مختلف TIA Portal و ملزومات نصب ۳.۶
۱۲۴	..... نحوه نصب نرم افزار و نکات آن ۴.۶
۱۳۱	..... آشنایی با آیکن های نرم افزار پس از نصب ۵.۶
۱۳۴	..... لاینس نرم افزار TIA Portal ۶.۶
۱۳۸	..... Simatic Manager Step7 V5.x با TIA Portal Step7 V15 ۷.۶
۱۴۰	..... تفاوت Simatic Manager Step7 V5.x با TIA Portal Step7 V15 ۷.۶
۱۴۰	..... پرسش و تحقیق ۸.۶

## فصل ۷ آشنایی با محیط و ابزارهای نرم افزار TIA Portal

۱۴۳	..... شروع کار با TIA Portal ۱.۷
۱۴۵	..... معرفی محیط Portal view ۲.۷
۱۵۶	..... معرفی محیط Project view ۳.۷
۱۷۱	..... آشنایی با محیط تنظیمات سخت افزاری و شبکه ۴.۷
۱۸۸	..... آشنایی با محیط برنامه نویسی ۵.۷
۱۸۹	..... آشنایی با محیط سیمولاتور (PLC SIM) ۶.۷
۱۹۱	..... آپدیت کردن نرم افزار TIA ۷.۷
۱۹۳	..... انواع روش های ارتباط بین PLC و نرم افزار TIA Portal ۸.۷
۲۰۰	..... پرسش و تحقیق ۹.۷

## فصل ۸ مفاهیم و نکات کار با PLC های S7

۲۰۴	..... مقدمه ۱.۸
۲۰۴	..... سیکل اسکن و نحوه اجرای برنامه PLC ۲.۸
۲۰۹	..... مدهای کاری PLC ۳.۸
۲۱۶	..... بخش های حافظه CPU ۴.۸
۲۲۱	..... روش های راماندازی مجدد CPU ۵.۸
۲۲۴	..... ریست کردن CPU ۶.۸
۲۲۵	..... ریست کردن CPU به تنظیمات کارخانه Factory Reset ۷.۸
۲۲۸	..... تأثیر عملکرد CPU روی LED های آن ۸.۸
۲۲۹	..... آدرس دهی پورت اینترنت روی CPU ۹.۸
۲۳۲	..... استفاده از Web server ۱۰.۸
۲۳۴	..... آشنایی با پروتکل های NTP, DHCP, SMTP, DNS, FTP, SNMP ۱۱.۸
۲۳۷	..... پرسش و تحقیق ۱۲.۸

## فصل ۹ سخت افزار S7-1200 و پیکربندی آن با TIA Portal

۲۴۲	..... مقدمه ۱.۹
۲۴۳	..... آشنایی با PLC های سری S71200 ۲.۹
۲۴۹	..... آشنایی با پیکربندی S7-1200 در TIA Portal ۳.۹
۲۵۶	..... مازول تغذیه PM ۴.۹
۲۵۷	..... مازول پردازشگر مرکزی CPU ۵.۹
۲۷۶	..... کارت های ورودی های دیجیتال (DI) ۶.۹
۲۸۳	..... کارت های خروجی های دیجیتال (DQ) ۷.۹

۲۸۹	۸.۹ کارت‌های ورودی و خروجی دیجیتال (ترکیبی DI/DQ)
۲۹۰	۹.۹ کارت‌های آنالوگ ورودی (AI)
۳۰۷	۱۰.۹ مازول Energy meter (SM 1238)
۳۱۰	۱۱.۹ کارت‌های آنالوگ خروجی (AQ)
۳۱۵	۱۲.۹ کارت‌های ورودی و خروجی آنالوگ (ترکیبی AI/AQ)
۳۱۶	۱۳.۹ آشنایی با کارت‌های شبکه CM یا CP
۳۲۷	۱۴.۹ مازول‌های خاص (Technology Module)
۳۳۶	۱۵.۹ بوردهای روی CPU
۳۴۱	۱۶.۹ کارت حافظه SMC برای CPU 1200
۳۵۰	۱۷.۹ پرسش و تحقیق

#### فصل ۱۰ سخت‌افزار S7-1500 و پیکربندی آن با TIA Portal

۳۵۴	۱۰.۱ مقدمه
۳۵۵	۲.۱۰ آشنایی با PLC‌های سری S7-1500
۳۵۸	۳.۱۰ آشنایی با پیکربندی S7-1500 در TIA Portal
۳۶۴	۴.۱۰ مازول تغذیه PS/PM
۳۷۱	۵.۱۰ مازول پردازشگر مرکزی CPU
۴۰۶	۶.۱۰ کارت‌های ورودی‌های دیجیتال (DI)
۴۱۷	۷.۱۰ کارت‌های خروجی‌های دیجیتال (DQ)
۴۲۴	۸.۱۰ کارت‌های ورودی و خروجی دیجیتال (ترکیبی DI/DO)
۴۲۶	۹.۱۰ کارت‌های آنالوگ ورودی (AI)
۴۴۸	۱۰.۱۰ کارت‌های آنالوگ خروجی (AQ)
۴۵۳	۱۱.۱۰ کارت‌های ورودی و خروجی آنالوگ (ترکیبی AI/AQ)
۴۵۴	۱۲.۱۰ آشنایی با کارت‌های شبکه CM یا CP
۴۵۹	۱۳.۱۰ مازول‌های خاص (Technology Module)
۴۶۲	۱۴.۱۰ سایر مازول‌ها
۴۶۳	۱۵.۱۰ نکات نصب اجزای S7-1500
۴۷۶	۱۶.۱۰ آشنایی با نمایشگر و LED‌های روی مازول‌های S7-1500
۴۸۲	۱۷.۱۰ پرسش و تحقیق

#### فصل ۱۱ سخت‌افزار S7-300/400 و پیکربندی آن با TIA Portal

۴۸۵	۱۱.۱ مقدمه
۴۸۵	۲.۱۱ آشنایی با PLC‌های S7-400 و S7-300
۴۸۷	۳.۱۱ آشنایی با پیکربندی S7-300/400 در TIA Portal
۴۹۱	۴.۱۱ Rack
۴۹۳	۵.۱۱ مازول تغذیه PS
۴۹۵	۶.۱۱ مازول پردازشگر مرکزی CPU
۵۰۳	۷.۱۱ کارت‌های ورودی‌های دیجیتال (DI)
۵۰۷	۸.۱۱ کارت‌های خروجی‌های دیجیتال (DO)
۵۱۰	۹.۱۱ کارت‌های ورودی و خروجی دیجیتال (ترکیبی DI/DO)
۵۱۱	۱۰.۱۱ کارت‌های آنالوگ ورودی (AI)
۵۱۴	۱۱.۱۱ کارت‌های آنالوگ خروجی (AO)
۵۱۶	۱۲.۱۱ کارت‌های ورودی و خروجی آنالوگ (ترکیبی AI/AQ)

۵۱۸	۱۳.۱۱ کارت‌های IM
۵۲۰	۱۴.۱۱ مژول شبکه CP
۵۲۱	۱۵.۱۱ کارت FM
۵۲۴	۱۶.۱۱ آشنایی با مژول‌های خاص در S7-300
۵۲۶	۱۷.۱۱ تبدیل پروزه STEP7 V5.x به TIA Portal
۵۲۹	۱۸.۱۱ پرسش و تحقیق

## فصل ۱۲ پیکربندی تجهیزات مانیتورینگ و اپراتوری در TIA Portal

۵۳۳	۱.۱۲ مقدمه
۵۳۵	۲.۱۲ انواع سیستم‌های اپراتوری
۵۳۶	۳.۱۲ آشنایی با Basic Panel
۵۳۷	۴.۱۲ آشنایی با Advance HMI Panel Based
۵۳۹	۵.۱۲ آشنایی با Advance HMI PC Based
۵۴۰	۶.۱۲ امکانات مورد انتظار از سیستم مانیتورینگ
۵۴۱	۷.۱۲ سیستم عامل و سخت‌افزار مناسب جهت نصب نرم‌افزار مانیتورینگ
۵۴۱	۸.۱۲ نکات اولیه در پیکربندی سیستم مانیتورینگ با TIA Portal
۵۴۳	۹.۱۲ آشنایی با سخت‌افزار HMI‌های سری Comfort و نکات نصب و راندازی
۵۴۹	۱۰.۱۲ پیکربندی HMI در محیط TIA Portal
۵۶۷	۱۱.۱۲ پرسش و تحقیق

## فصل ۱۳ مفاهیم پایه و نکات برنامه‌نویسی PLC‌های S7

۵۷۱	۱.۱۳ مقدمه
۵۷۱	۲.۱۳ مفاهیم Bit و Word، Byte
۵۷۲	۳.۱۳ سیستم‌های عددی مورد استفاده در PLC
۵۷۶	۴.۱۳ انواع Data Type (نوع داده)
۵۹۰	۵.۱۳ نحوه آدرس‌دهی متغیرهای حافظه
۶۰۵	۶.۱۳ زبان‌های برنامه‌نویسی
۶۱۰	۷.۱۳ بلوک‌های برنامه‌نویسی
۶۱۴	۸.۱۳ آشنایی با محیط برنامه‌نویسی
۶۱۹	۹.۱۳ مشاهده آدرس‌های به کار رفته در برنامه و سایز برنامه و تگ‌ها
۶۲۱	۱۰.۱۳ پرسش و تحقیق

## فصل ۱۴ برنامه‌نویسی با دستورات Bit Logic و نمایش در HMI

۶۲۵	۱.۱۴ مقدمه
۶۲۵	۲.۱۴ تنظیمات اولیه HMI برای مانیتورینگ دیتاها Bit Logic
۶۳۱	۳.۱۴ آشنایی با دستورات Bit Logic
۶۳۳	۴.۱۴ لیست دستورات Bit Logic در زبان‌های LAD
۶۳۳	۵.۱۴ نکات کلی استفاده از دستورات Bit logic در زبان LAD
۶۳۷	۶.۱۴ دستورات کن tact‌های NO و NC و NOT و
۶۶۵	۷.۱۴ دستورات S و R و فیلیپ فلایپ‌های RS و SR
۶۷۷	۸.۱۴ دستورات تشخیص لبه P و N و P_Trig و N_Trig و F_Trig و R_Trig
۶۸۶	۹.۱۴ لیست دستورات Bit Logic در زبان FBD
۶۸۹	۱۰.۱۴ دستورات AND و OR و XOR در زبان Invert

۱۱.۱۴ تمرینات انتهای فصل ..... ۷۰۵

## فصل ۱۵ برنامه‌نویسی با دستورات تایمراه

۷۱۱	۱.۱۵ مقدمه
۷۱۲	۲.۱۵ تایمراهی SIMATIC
۷۵۲	۳.۱۵ تایمراهی IEC
۷۶۷	۴.۱۵ تمرین‌های انتهای فصل

## فصل ۱۶ برنامه‌نویسی با دستورات کانترها

۷۷۳	۱.۱۶ مقدمه
۷۷۴	۲.۱۶ کانترهای SIMATIC
۷۸۴	۳.۱۶ کانترهای IEC
۷۸۹	۴.۱۶ تمرین‌های انتهای فصل

## فصل ۱۷ نکات و ابزارهای ارتباط online در TIA Portal

۷۹۳	۱.۱۷ مقدمه
۷۹۳	۲.۱۷ نکات دانلود به PLC
۷۹۹	۳.۱۷ نکات آپلود از PLC
۸۰۰	۴.۱۷ بک‌آپ‌گیری از اطلاعات آنلاین PLC
۸۰۱	۵.۱۷ نکات دانلود و آپلود HMI
۸۰۴	۶.۱۷ تغییر مدکاری PLC در ارتباط آنلاین
۸۰۴	۷.۱۷ ریست کردن CPU
۸۰۶	۸.۱۷ بررسی وسایل قابل دسترس روی شبکه Accessible nodes
۸۰۷	۹.۱۷ بررسی سخت‌افزار در پنجره Online و نکات عیب‌یابی
۸۱۴	۱۰.۱۷ Monitor/Modify در مد آنلاین
۸۱۵	۱۱.۱۷ Force کردن
۸۱۸	۱۲.۱۷ Trace کردن سیگنال
۸۱۹	۱۳.۱۷ فرمت کردن کارت SMC به صورت آنلاین
۸۲۰	۱۴.۱۷ تغییر ورژن CPU به صورت آنلاین
۸۲۱	۱۵.۱۷ استفاده از Web server
۸۲۵	۱۶.۱۷ مقایسه پروژه online با پروژه offline
۸۲۶	۱۷.۱۷ استفاده از Service Data
۸۲۷	۱۸.۱۷ پرسش و تحقیق

۸۲۸ ..... مراجع